ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Franz Kaminski Waggonbau GmbH
Kuhbrückenstraße 25
31785 Hameln

„Weitere Herstellungsorte siehe Rückseite“

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1042/HS/0777/23

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8121304438

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli / 2024

TÜVNORD
TÜV NORD Systems

TÜVNORD
Digital unterschrieben von Liebscher Anne-Kristin

Hamburg, 26.07.2023

Liebscher

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-0 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-11074-03-00

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Franz Kaminski Waggonbau GmbH
Herstellungsort: Kuhbrückenstraße 25, 31785 Hameln
Am Hafen 29, 30629 Hannover
Zert.-Nr.: 07/204/1042/HS/0777/23
Ausgabedatum: 26.07.2023

1 Produkt(e) des Herstellers
DIN EN 15085-1, DIN EN 15085-2
Tanks für die Beförderung gefährlicher Güter - metallische Drucktanks
gem ADR/RID 6.8.1.23
nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
ADR/RID 6.8.1.23
DIN EN ISO 9606-1 / DIN EN ISO 9606-2
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2 / DIN EN ISI 15614-2

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2 1.3 ReH ≤ 460 MPa, 8.1, 8.3, 21-22

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 1.3 ReH ≤ 460 MPa, 8.1, 8.3
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 1.3 ReH ≤ 460 MPa, 8.1, 8.3
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	8.1
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	21-22

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Splinter, Jürgen	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Gassmann, Volkmar	SFI (EWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C